

MBM staat voor Modulair Based Maintenance. Dit houdt in dat we niet iedere onderhoudsbeurt alle componenten van uw installatie zullen controleren. Door de uitgebreide ervaring van KONE hebben we het onderhoud specifiek op uw installatie aangepast. Hierdoor is het mogelijk om de stilstandtijd van het onderhoud zo kort mogelijk te houden terwijl de bedrijfszekerheid van uw installatie wordt gegarandeerd. Mocht er tijdens een controle een defect of slijtage punt worden ontdekt zal er in overleg met u worden bepaald hoe we dit zo snel mogelijk zullen oplossen. Vaak is het mogelijk om de problemen direct aansluitend op het onderhoud uit te voeren in de andere gevallen zal er een extra afspraak gemaakt moeten worden.

MODULE Y BASIS INSPECTIE

Tijdens deze module worden alle punten gecontroleerd waaraan gebruikers zich kunnen storen. Hiernaast wordt nog gecontroleerd of er nog storingen in het liftgeheugen zijn opgeslagen die de betrouwbare werking van de lift in de weg staan. Na deze module werkt dus het alarm in de lift, brandt de verlichting in de liftcabine en sluiten de liftdeuren weer netjes.

MODULE B BASIS MODULE

Tijdens deze module worden alle mogelijk hoofdonderdelen van een liftinstallatie gecontroleerd. Naast de onderdelen van de basis inspectie wordt de controle uitgebreid met de controle van de onderdelen in de liftschacht.

MODULE N CONDITIE

Tijdens deze module worden alle punten gecontroleerd waaraan gebruikers zich kunnen storen. Ook wordt gecontroleerd of er storingen in het liftgeheugen zijn opgeslagen die de betrouwbare werking van de lift in de weg staan. De communicatie van de lift met de omgeving gebeurt door de terugmeldingslampjes van de drukknoppen, de richtingspijlen en de stand aanwijzingen. Het is zeer belangrijk dat deze correct werken. Tijdens deze module zorgen we ervoor dat de conditie van de lift weer optimaal is.

MODULE K CONTACT MOMENT

Onze monteur communiceert eventuele bijzonderheden na uitgevoerde werkzaamheden.

MODULE M MACHINE OF AGGREGAAT MODULE

Afhankelijk van het type lift wordt in deze module de liftmotor of het hydraulische aggregaat gecontroleerd. We voeren tijdens deze technische verdiepingmodule een aantal testen uit: Te denken valt hier aan een grondige controle van de rem of overdruk instelling van het aggregaat.

MODULE S SCHACHT

De liftcabine beweegt zich langs geleiders in de liftschacht. Naast de geleiders zitten er in de liftschacht ook de pulsen die er voor zorgen dat de liftcabine op de juiste verdieping stopt. Naast de liftschacht bestaat de lift ook uit een liftput. In deze ruimte onder de lift zitten een aantal buffers en veiligheidscontacten. Er wordt gecontroleerd of deze nog in optimale conditie zijn. Aangezien al het vuil dat tussen de liftcabine drempel en verdieping drempel naar beneden valt controleren we of de liftput nog schoon is, mocht de liftput vuil zijn dan wordt deze ook gereinigd. Mocht er sprake zijn van ernstige vervuiling dan zal de monteur met u een afspraak maken om de liftput door een schoonmaak bedrijf naar uw keuze te laten reinigen.

MODULE D CABINEDEUR

De cabinedeur is de deur die er voor zorgt dat u veilig op en neer door de liftschacht kunt bewegen. Hij sluit de liftschacht af van de passagiers. Daarnaast is de cabinedeur de meest gebruikte deur van de liftinstallatie, deze gaat namelijk op iedere verdieping open en dicht. Tijdens de basismodule en de basis inspectie is de deur al globaal gecontroleerd. Tijdens deze module controleren we het gehele aandrijfsysteem van de installatie.

MODULE C**BESTURING EN FREQUENTIEREGELAAR**

Tijdens deze module controleren we de technische staat van de liftbesturing en de frequentie aandrijving. Naast het schoonmaken van de besturingskast wordt er bijvoorbeeld aandacht besteed aan de bedrading en relais in de besturing.

MODULE L**SCHACHTDEUREN**

Of er nu draai- of schuifdeuren in een liftinstallatie geplaatst zijn, ze verdienen allemaal de nodige aandacht. De deuren worden tijdens de basis inspectie en de basis module uiteraard al gecontroleerd. Tijdens deze specifieke module wordt er gecontroleerd of er technische problemen kunnen ontstaan tijdens het aankomende jaar. We controleren naast de veiligheidscontacten op de deur ook nog de mechanische componenten zoals looprollen en aandrijf kabels.

MODULE Z**SIGNALERING**

Het communiceren van de lift met de omgeving gebeurt door de terugmeldingslampjes van de drukknoppen, de richtingspijlen en de stand aanwijzingen. Het is zeer belangrijk dat deze correct werken. Tijdens deze module zorgen we er voor dat deze onderdelen weer goed functioneren.

MODULE P**SCHOONMAAK**

In sommige gevallen is het wenselijk om een liftinstallatie meer schoon te maken dan gebeurt bij de technische modules. Speciaal voor deze situaties is deze module in het leven geroepen. Het is dus mogelijk dat deze module niet in het liftprofiel van uw installatie wordt uitgevoerd. Op het moment dat de module wel bij uw liftinstallatie wordt uitgevoerd zal de machinekamer en liftschacht (incl put) worden gereinigd.

MODULE MX**MX LIFTMACHINE**

De MX liftmachine is een door KONE ontwikkelde liftmachine. Om de veiligheid van de installatie te kunnen garanderen vinden wij dat er twee keer per jaar een veiligheidscheck uitgevoerd moet worden. De eerste veiligheidscheck zit ingesloten in de M module. De Module MX is de tweede controle. De highrise liften hebben op sommige punten meer onderhoud nodig dan andere liften. Dit heeft onder andere te maken met de grote hoeveelheid stopplaatsen bij dit type lift.

MODULE R**RITCOMFORT**

Bij hogere snelheden wordt er bij liften gebruik gemaakt van andere technieken. Een voorbeeld hiervan is de rolgeleiding op de liftcabine. Deze speciale onderdelen hebben allemaal aandacht nodig om het comfort van de liftgebruiker te optimaliseren.

MODULE L1**SCHACHTDEUREN**

Om de beschikbaarheid op een dag zo hoog mogelijk te houden is er voor gekozen om niet alle schachtdeuren in één keer te controleren. We hebben de schachtdeuren opgesplitst in twee groepen. De controles die uitgevoerd worden komen overeen met de L module in het reguliere onderhoud.

MODULE L2**SCHACHTDEUREN**

Om de beschikbaarheid op een dag zo hoog mogelijk te houden is er voor gekozen om niet alle schachtdeuren in één keer te controleren. We hebben de schachtdeuren opgesplitst in twee groepen. De controles die uitgevoerd worden komen overeen met de L module in het reguliere onderhoud.

MODULE U**SMEERMODULE DRAAGKABELS**

De draagkabels van een lift kunnen worden gezien als een kleine fabriek. Ze bestaan uit vele kleine draden die allemaal langs elkaar heen bewegen op het moment dat de tractieschijf van de liftmachine wordt gepasseerd. Op het moment dat de draden niet meer soepel langs elkaar heen kunnen bewegen kan dit worden gemerkt in de liftcabine. Daarnaast slijten de kabels op dat moment zo snel dat de verwachte levensduur van de kabel sterk achteruit gaat. In deze module worden de draagkabels van de lift gesmeerd met speciaal hiervoor ontworpen olie.

MODULE A**ALGEMENE CONTROLE**